

## «Акрилмет» (ТУ 2313-005-59423693 -2011)

### Описание

Акрилмет — представляет собой суспензию пигментов, наполнителей, антикоррозионных и других специальных добавок в растворах полимеров акриловых смол, предназначена для защитно-декоративной, антикоррозионной защиты металла.

### Назначение и область применения

Акрилмет — эмаль для покраски изделий из стали, а так же из алюминия и алюминиевых сплавов, и других поверхностей из цветных металлов.

- повышенная адгезия к металлам
- быстрое высыхание
- нанесение при температуре от -20 до +25°C
- высокие декоративные качества

Эмаль Акрилмет обладает высокими атмосферостойкими и износостойкими. Высохший слой пленки эмали не распространяет пламя по поверхности.

Система покрытия, состоящая из одного слоя антикоррозионной грунтовки и 2х слоёв эмали, сохраняет защитные свойства до 10 лет, в промышленной атмосфере УХЛ1, ХЛ1 и ХЛ2, согласно заключения Красноярского ПромНИИПроект, испытательного центра «Красстрой» и до 5 лет в условиях морского и тропического климата, при условии соблюдения установленной технологии нанесения, правил хранения и транспортирования.

Эмаль Акрилмет предназначена для защитно-декоративной окраски поверхностей из стали и цветных металлов. Эмаль Акрилмет применяется для получения долговременной антикоррозионной защиты поверхностей строительных конструкций, алюминиевых и оцинкованных кровель, ангаров, фасадов, морских и железнодорожных контейнеров, покрытие эмалью «Акрилмет» может выдерживать температуру до +100°C. Эмаль может применяться в качестве декоративного финишного слоя по акриловым, эпоксидным, эпоксиэфирным, виниловым покрытиям.

### Технические характеристики

Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	25
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Адгезия, ед, не более	1
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	1
Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2)°С, ч, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию	24

трансформаторного масла, ч  
Стойкость пленки к 3% раствору хлористого натрия, ч. не менее 24  
Степень перетира, мкм, не более 40

## Подготовка поверхности

- Наносят на поверхность, загрунтованную грунтовками АК-070 ГОСТ 25718-83, АК-0349 ТУ2313-002-59423693-2011, ВЛ-023 ГОСТ 12707-77, или др.
- В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402-2004 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

**Запрещается использовать для обезжиривания уайт-спирит, сольвент, бензин!**

## Инструкции по применению

- перед применением эмаль перемешать пневмо- или электромиксером, до получения однородного состава по всему объему, не менее 15 минут;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

**Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!**

Наносить на окрашиваемую поверхность при температуре от минус 20 °С до плюс 25 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3°С.

В процессе окраски, если работа происходит более часа, процедуру перемешивания повторить.

При работе в холодное время, основное количество окрасочного материала, хранить при комнатной температуре, беря лишь то количество, которое необходимо для проведения одного часа окрасочных работ, во избежание увеличения вязкости материала, в последствии ведущего к чрезмерному разбавлению более 10%, что приводит к ухудшению технологических характеристик.

Время высыхания при температуре +20°С — 1 час. Межоперационное время нанесения слоев - 4 часа. При других температурных условиях время межслойной сушки может измениться.

<b>Теоретический расход на один слой:</b>	140 - 200 г/м <sup>2</sup> .
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b>	25-30 мкм
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	2

Практический расход эмали зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель без разбавления

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель растворитель Р-4, Р-5, ортоксилол  
Количество разбавителя до 10 % по массе

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель растворитель Р-4, Р-5, ортоксилол  
Количество разбавителя до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

растворитель Р-4, Р-5, ортоксилол

## **Упаковка и хранение**

---

Эмаль фасуется в бочки по 10, 20 и 50 кг.

Эмаль необходимо хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 50 °С до плюс 30 °С. Беречь от огня. После хранения при низких температурах выдержать эмаль при комнатной температуре в течении суток, после чего тщательно перемешать.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя 12 месяцев со дня изготовления.

## **Меры безопасности**

---

Во время проведения окрасочных работ, а также после их завершения, необходимо проветривать помещение. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Для предотвращения попадания эмали на открытые участки кожи необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании эмали на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Эмаль является пожароопасным материалом.