

**Преобразователь ржавчины Промкор
ТУ 2388-018-59423693-2014**

Описание

Преобразователь ржавчины Промкор -представляет собой состав на основе ортофосфорной кислоты и комплекса преобразователей.

Назначение и область применения

Преобразователь ржавчины предназначен для связывания частиц прочнодержавшегося подверженного коррозии металла толщиной не более 100 мкм. Преобразователь ржавчины выполняет функцию:

- Стабилизация **Fe** поверхности - образование нерастворимой пленки химически связанной ржавчины (механический барьер);
- Предотвращение дальнейшей коррозии (окисления);
- Сильнейшее химическое связывание благодаря образованию металлоорганического комплекса;
- Действуют как промоутер адгезии – так как химически взаимодействуют с поверхностью.

Технические характеристики

Цвет	зелено-синий
Время высыхания до степени при температуре (20±2) °С	2-8 ч, не более
Расход,	150-200 г/м ²

Подготовка поверхности

- очистить поверхность металла от пыли и грязи, рыхлой (отслаивающейся) ржавчины;
- металлическую поверхность обезжирить;

Запрещается использовать для обезжиривания уайт-спирит, сольвент, бензин!

Инструкции по применению

- перед применением убедиться, что преобразователь хорошо перемешан и однороден по всему объему тарного места;
- Нанести средство на поверхность кистью, валиком или методом распыления.
- Выдержать до высыхания.
- Повторить обработку (при необходимости, количество последующих обработок не ограничено).
- После высыхания (последней обработки) достаточно протереть поверхность сухой ветошью или щеткой (для удаления остаточного налета).

Наносить на металлическую поверхность при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %.

Межслойная сушка при температуре 20°С - 1 час.

Поверхность просушить. Смыть пленку не следует. Лакокрасочные покрытия наносить через 24 часа после восстановления металла.

Расход 150-200 г/м² в зависимости от способа нанесения и состояния обрабатываемой поверхности.

Упаковка и хранение

Преобразователь ржавчины фасуется в канистры по 13 кг.

Преобразователь необходимо хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С. Беречь от огня. После хранения при низких температурах выдержать при комнатной температуре, после чего тщательно перемешать.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Во время проведения окрасочных работ, а также после их завершения, необходимо хорошо проветривать помещение. Для предотвращения попадания Преобразователя ржавчины на открытые участки тела, необходимо при выполнении работ использовать индивидуальные средства защиты тела и дыхательных путей. Преобразователь является пожароопасным, едким материалом. Беречь от огня!